

*ภาคผนวก จ : เอกสารประกอบมาตรการฯ*

ภาคผนวก จ-1 : สำเนาหนังสือนำเสนอรายงาน  
ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2564



HAL ALUMINUM THAILAND

# HAL ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD. บริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

246/1 Moo 7, Bo-win Sub-District, Sriracha District, Chonburi 20230

246/1 หมู่ 7 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

Tel. 033-012-055 Fax. 033-012-053 TAX ID 0105556068941

วันที่ 24 มกราคม 2565

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ  
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ  
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2564

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ  
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วน  
ยานพาหนะ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม  
พ.ศ. 2564 จำนวน 3 เล่ม  
2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 3 แผ่น

ตามที่บริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและ  
แผนสิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.3/7115 ลงวันที่ 24  
พฤษภาคม 2562 โดยกำหนดให้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งบริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย)  
จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม บัดนี้การ  
จัดทำรายงานฯ ดังกล่าว ได้แล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานฯ และแผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM มาพร้อมกับ  
จดหมายฉบับนี้ และขอความอนุเคราะห์ให้ดำเนินการจัดส่งรายงานฯ ต่อสำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) จำนวน 1 เล่ม และแผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 1 แผ่น และ  
สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี จำนวน 1 เล่ม และแผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM  
จำนวน 1 แผ่น โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ได้มีเอกสารแล้ว

31/ม.ค. 65

วันที่ 24 มกราคม 2565

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ  
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ (ส่วน  
ขยายครั้งที่ 1) ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2564

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

ตามที่บริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบาย  
และแผนสิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.3/7115  
ลงวันที่ 24 พฤษภาคม 2562 โดยกำหนดให้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งบริษัท ฮาล อะลูมิเนียม  
(ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการจัดทำรายงาน  
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บัดนี้การจัดทำรายงานฯ ดังกล่าว ได้แล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบแผ่นบันทึกข้อมูล  
CD-ROM มาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ





ภาคผนวก จ-2 : แผนและผลการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

PM Self maintenance Standard PM自主保全			Machine check sheet (เดิมแน่น - ตรวจสอน - ทำความสะอาด) 設備チェックシート (結油・点検・清掃)			ปี 2022			วันที่จัดทำ 原本作成年月日										
Department 部門名	MELTING	Group 係名	M/C 設備名		Dust collector สำหรับเตาหลอมอะลูมิเนียม アルミ溶解炉フラックス用集塵機 NO.01		ผู้รับผิดชอบ 取扱責任者		ตรวจสอบ 照査	ตรวจ 作成	วันที่จัดทำ 原本作成年月日								
หัวข้อ 項目	No.	ตำแหน่ง 箇所	STD. 基準	ระยะเวลา 周期	วิธี(น้ำมัน) 方法(油種)	น้ำหนัก 分量	ผู้รับผิดชอบ 担当	Jan 1 ม.ค.	Feb 2 ก.พ.	Mar 3 มี.ค.	Apr 4 เม.ย.	May 5 พ.ค.	Jun 6 มิ.ย.	Jul 7 ก.ค.	Aug 8 ส.ค.	Sep 9 ก.ย.	Oct 10 ต.ค.	Nov 11 พ.ย.	Dec 12 ธ.ค.
เครื่องจักรกล	1	Rotary valve Bearing 2 จัต โรตารีวาล์วแบริ่ง 2箇所	อัดอีก 3 ครั้งเมื่อเริ่มดังมี 抵抗ある押し方で 3 回	1/เดือน 1回/月	Stamina grease RL 2 スタミナグリース RL 2	5	OP	0	0	0	0	0	0						
	2	โรตารีวาล์ว Rotary valve ローターバルブ駆動チェン	ดัดมัน้ำมัน 油けがあること	1/เดือน 1回/月	Tellus oil テラスオイル	5	↑	0	0	0	0	0	0						
	3	Main damper bearing 2 จัต メインダンパーベアリング 2箇所	อัดอีก 3 ครั้งเมื่อเริ่มดังมี 抵抗ある押し方で 3 回	1/เดือน 1回/月	Stamina Grease RL 2 スタミナグリース RL 2	5	↑	0	0	0	0	0	0						
	4	Bearing shaft 2 排風機シャフトベアリング 2箇所	อัดอีก 3 ครั้งเมื่อเริ่มดังมี 抵抗ある押し方で 3 回	1/เดือน 1回/月	Stamina Grease RL 2 スタミナグリース RL 2	5	↑	0	0	0	0	0	0						
เครื่องจักรกล	5	Rotary valve โรตารีวาล์ว	ดัดมัน้ำมันเสียงดัง 異常なき事	1/เดือน 1回/月	ฟัง 聴覚	1	↑	0	0	0	0	0	0						
	6	ถังใส่ฝุ่น ダスト受け缶	เมื่อได้ 8 ส่วนให้เปลี่ยน 8分目で交換	1/เดือน 1回/月	ดู 目視	1	↑	0	0	0	0	0	0						
	7	Manometer マノメーター	0~200mmH <sub>2</sub> O	1/เดือน 1回/月	ดู 目視	1	↑	20 mmHg	20 mmHg	20 mmHg	20 mmHg	20 mmHg	20 mmHg						
	8	V belt ของพัดลมดูดอากาศ 排風機/バルト	ดัดมัน้ำมันขาด 損傷なき事	1/เดือน 1回/月	ดู 目視	5	↑	0	0	0	0	0	0						
	9	พัดลมดูดอากาศ 排風機	ดัดมัน้ำมันเสียงดัง 異常なき事	1/เดือน 1回/月	ฟัง 聴覚	1	↑	0	0	0	0	0	0						
	10	ใบพัดของพัดลมดูดอากาศ 排風ファン羽板	ดัดมัน้ำมันพัง 粉塵付着なき事	1/เดือน 1回/月	ดู 目視	5	↑	0	0	0	0	0	0						
	11	Compressor air pressure 圧縮エア圧	0.45~0.65 Mpa	1/เดือน 1回/月	ดู 目視	1	↑	0.5 Mpa	0.5 Mpa	0.5 Mpa	0.5 Mpa	0.5 Mpa	0.5 Mpa						
	12	Air filter regulator エアフィルターレギュレーター	ดัดมัน้ำมันสกปรก ドレンなき事	1/เดือน 1回/月	ดู 目視	1	↑	0	0	0	0	0	0						
	13	ค่าไฟฟ้าของพัดลมดูดอากาศ 排風機モーター電流値	0~54A	1/เดือน 1回/月	ดู 目視	1	↑	20 A	20 A	20 A	20 A	20 A	20 A						
	14	EMERGENCY STOP 非常停止	หยุดทั้งหมด 全部停止	1/เดือน 1回/月	กดปุ่ม ボタンを押す	2	↑	0	0	0	0	0	0						

&lt;หมายเหตุ 備考&gt;

【ผู้ตรวจเช็คเช็คปฏิบัติงาน (実施作業)】

【หัวหน้างาน (係長)】

【ผู้จัดการ (課長)】

ตรวจสอน  
検印

PM Self maintenance Standard PM自主保全			Machine check sheet (เดินน้ำมัน • ตรวจซ่อม • ทำความสะอาด) 設備チェックシート (給油 • 点検 • 清掃)			ปี 2022			อนุมัติ 承認			ตรวจสอบ 照査			จัดทำ 作成			วันที่จัดทำ 原本作成年月日		
Department 部門名	MELTING	Group 係名	M/C 設備名			Dust collector สำหรับเตาหลอมอะลูมิเนียม アルミ溶解炉フラックス用集塵機 NO.02			ผู้รับผิดชอบ 取扱責任者									10/11/2020		
หัวข้อ 項目	No.	ตำแหน่ง 箇所	STD. 基準	ระยะเวลา 周期	วิธี(น้ำมัน) 方法(油種)	หน่วย 単位	ผู้รับผิดชอบ 担当	Jan 1.ม.ค.	Feb 2.ก.พ.	Mar 3.มี.ค.	Apr 4.เม.ย.	May 5.พ.ค.	Jun 6.มิ.ย.	Jul 7.ก.ค.	Aug 8.ส.ค.	Sep 9.ก.ย.	Oct 10.ต.ค.	Nov 11.พ.ย.	Dec 12.ธ.ค.	
เครื่องจักรกล	1	Rotary valve Bearing 2 จุด โรตารีวาล์วแบริ่ง 2 箇所	อัดอีก 3 ครั้งเมื่อเริ่มเดินมือ 抵抗ある押し方で 3 回	1/เดือน 1回/月	Stamina grease RL 2 スタミナグリース RL 2	5	OP	0	0	0	0	0	0							
	2	โซ่ Rotary valve โรตารีวาล์วขับเคลื่อน	ต้องน้ำมัน 油けがあること	1/เดือน 1回/月	Tellus oil テラスオイル	5	↑	0	0	0	0	0	0							
	3	Main damper bearing 2 จุด メインダンパーベアリング 2 箇所	อัดอีก 3 ครั้งเมื่อเริ่มเดินมือ 抵抗ある押し方で 3 回	1/เดือน 1回/月	Stamina Grease RL 2 スタミナグリース RL 2	5	↑	0	0	0	0	0	0							
	4	Bearing shaft shaft bearing 2 箇所 排風機シャフトベアリング 2 箇所	อัดอีก 3 ครั้งเมื่อเริ่มเดินมือ 抵抗ある押し方で 3 回	1/เดือน 1回/月	Stamina Grease RL 2 スタミナグリース RL 2	5	↑	0	0	0	0	0	0							
เครื่องจักรกล	5	Rotary valve โรตารีวาล์ว	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ 異音なき事	1/เดือน 1回/月	ฟัง 聴覚	1	↑	0	0	0	0	0	0							
	6	ถังใส่ฝุ่น ダスト受け缶	เมื่อได้ 8 ส่วนให้เปลี่ยน 8分目で交換	1/เดือน 1回/月	ดู 目視	1	↑	0	0	0	0	0	0							
	7	Manometer マノメーター	0~200mmH <sub>2</sub> O	1/เดือน 1回/月	ดู 目視	1	↑	20 mmHg 20 mmHg	20 mmHg 20 mmHg	20 mmHg 20 mmHg	20 mmHg 20 mmHg	20 mmHg 20 mmHg	20 mmHg 20 mmHg	20 mmHg 20 mmHg						
	8	V belt ของพัดลมดูดอากาศ 排風機ベルト	ต้องไม่ชำรุด 損傷なき事	1/เดือน 1回/月	ดู 目視	5	↑	0	0	0	0	0	0							
	9	พัดลมดูดอากาศ 排風機	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ 異音なき事	1/เดือน 1回/月	ฟัง 聴覚	1	↑	0	0	0	0	0	0							
	10	ใบพัดของพัดลมดูดอากาศ 排風ファン羽根	ต้องไม่มีพังไพละติด 粉塵付着なき事	1/เดือน 1回/月	ดู 目視	5	↑	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5						
	11	Compressor air pressure 圧縮エア圧	0.45~0.65 Mpa	1/เดือน 1回/月	ดู 目視	1	↑	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5						
	12	Air filter regulator エアフィルターレギュレーター	ต้องไม่มีสิ่งสกปรก ドレンなき事	1/เดือน 1回/月	ดู 目視	1	↑	0	0	0	0	0	0	0						
	13	ค่าไฟฟ้าของมอเตอร์พัดลมดูดอากาศ 排風機モーター電流値	0~54A	1/เดือน 1回/月	ดู 目視	1	↑	25 A	25 A	25 A	25 A	25 A	25 A	25 A						
	14	EMERGENCY STOP 非常停止	หยุดทั้งหมด 全部停止	1/เดือน 1回/月	กดปุ่ม ボタンを押す	2	↑	0	0	0	0	0	0	0						

&lt;หมายเหตุ 備考&gt;

【ผู้ตรวจเช็คตู้แช่ตู้เย็น (実施作業者)】

ตรวจซ่อม  
検印

【หัวหน้างาน(係長)】

【ผู้จัดการ課長】





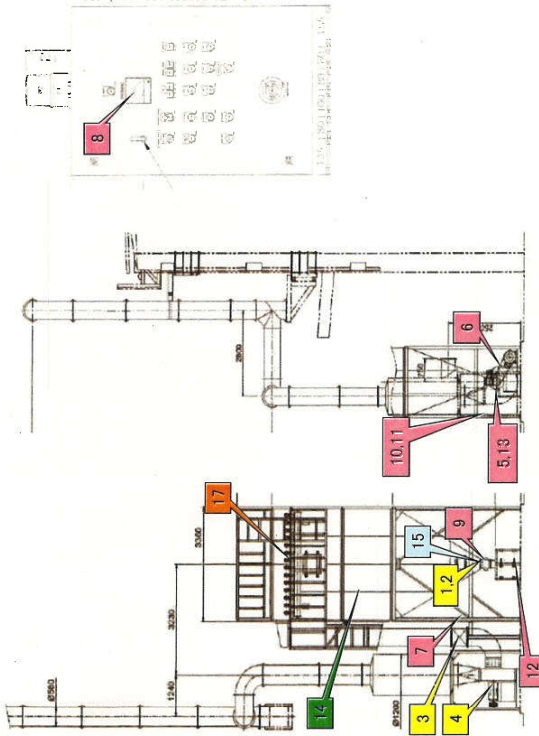
Date 17/12/2019

อนุมัติ ตรวจสอบ จัดทำ

Dust collector maintenance plan ติดตั้ง 2016/10/01 【Maker】Shiken NO.02 ปี 2022

ตำแหน่ง	ชื่อตำแหน่ง	ตรวจสอบ เดือน/ปี	เดือน	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
1	Rotary valve Bearing 2 ชุด	1/เดือน	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
2	1/ Rotary valve	↑	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
3	Main damper bearing 2 ชุด	↑	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
4	Bearing 183 Junit พืชมอเตอร์ 2 ชุด	↑	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
5	พืชมอเตอร์ 2 ชุด	↑	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
6	V belt มอเตอร์ พืชมอเตอร์	↑	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
7	Manometer	1/ วัน	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
8	ค่าไฟ มอเตอร์ พืชมอเตอร์	1/ วัน	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9	Rotary valve	1/เดือน	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10	Compressor air pressure	↑	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11	Air filter regulator	↑	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12	ถังใส่ปูน	↑	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
13	ใบพัดมอเตอร์ พืชมอเตอร์	↑	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

○ Plan เดิม  
● Plan ใหม่



ตำแหน่ง NO	ชื่อตำแหน่ง	เปลี่ยน-ทำ ความสะอาด	ปี		2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	Plan เปลี่ยน เปลี่ยน		ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี
---------------	-------------	-------------------------	----	--	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-------------------------	--	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

ประวัติการแก้ไข

วันที่	รายละเอียด
N	
1	
2	
3	
4	
5	



PM Self maintenance Standard PM自主保全			PM Machine Check Sheet (เล่มบันทึกตรวจสอบ ทำความสะอาด) MELTING FURNACE 設備チェックシート			ปี 2022			ตรวจสอบ 承認			ตรวจสอบ 照査			ตรวจสอบ 作成			วันที่จัดทำ 原本作成年月日		
Department 部門名	MELTING	Group 係名	M/C 設備名			MELTING FURNACE NO.01			ผู้รับผิดชอบ 取扱責任者									29/01/2021		
หัวข้อ 項目	No.	ตำแหน่ง 箇所	STD. 基準	ระยะเวลา 1/เดือน 1回/月	วิธี(น้ำมัน) 方法(油種)	น้ำหนัก 分	ผู้รับผิดชอบ 担当	Jan ม.ค	Feb ก.พ	Mar มี.ค	Apr เม.ย	May พ.ค	Jun มิ.ย	Jul ก.ค	Aug ส.ค	Sep ก.ย	Oct ต.ค	Nov พ.ย	Dec ธ.ค	
เครื่องเป่าลม	1	Bayel Buddy, two Skip elevator สกายป์ลิฟต์เบย์เบลบัดดี้ 2 บ็อกซ์	ต้องอยู่ในขอบเขต 範圍内であること	↑	5 OP	5	↑	0	0	0	0	0	0							
	2	Roller chain two Skip elevator สกายป์ลิฟต์โรลเลอร์เชน 2	น้ำมันหล่อลื่น 油膜をつける	↑	30	30	↑	0	0	0	0	0	0							
	3	Pillow block 3 จอ ที่ Main part of the Tower ทาวเวอร์-หมอนรองล้อ 3 จอ	เติมน้ำมันหล่อลื่น 3 ครั้ง 抵抗ある押し方で 3 回	↑	5	5	↑	0	0	0	0	0	0							
	4	Pillow block 4 จอ ที่ Main part of the Tower ทาวเวอร์-หมอนรองล้อ 4 จอ	เติมน้ำมันหล่อลื่น 3 ครั้ง 抵抗ある押し方で 3 回	↑	10	10	↑	0	0	0	0	0	0							
	5	Roller chain 2 จอ ที่ Main part of the Tower ทาวเวอร์-หมอนรองล้อ 2 จอ	น้ำมันหล่อลื่น 油膜をつける	↑	5	5	↑	0	0	0	0	0	0							
เครื่องเป่าลม	6	Lens of the sensor of the Tower ทาวเวอร์-เลนส์ของเซ็นเซอร์	ไม่สกปรกหรือชำรุด 汚れ、破損なき事	↑	1	1	↑	0	0	0	0	0	0							
	7	Body of the Skip elevator สกายป์ลิฟต์-ตัว	ไม่สกปรกหรือชำรุด 汚れ、破損なき事	↑	90	90	↑	0	0	0	0	0	0							
	8	Lens of the sensor of the Skip elevator สกายป์ลิฟต์-เลนส์ของเซ็นเซอร์	ไม่สกปรกหรือชำรุด 汚れ、破損なき事	↑	1	1	↑	0	0	0	0	0	0							
	9	Platform and stairs Platform and stairs Platform and stairs	ไม่สกปรกหรือชำรุด 汚れ、破損なき事	↑	60	60	↑	0	0	0	0	0	0							
	16	Body of the furnace 溶解炉本体	ไม่สกปรกหรือชำรุด 汚れ、破損なき事	↑	120	120	↑	0	0	0	0	0	0							
17	Blower filter ブロワーフィルター	Min 5.5 kpa, 5.5kpa以上	↑	1	1	↑	0	0	0	0	0	0								
18	Cooler filter of the Control 制御盤クーラーフィルター	ไม่มีฝุ่นเกาะ ホコリ付着なき事	↑	5	5	↑	0	0	0	0	0	0								
19	Cooler filter of the Control 制御盤クーラーフィルター	ไม่มีฝุ่นเกาะ ドレンなき事	↑	3	3	↑	0	0	0	0	0	0								
20	Thermometer 熱電対	บันทึกค่าอุณหภูมิ thermometer และค่า offset	↑	1	1	↑	0	0	0	0	0	0								
21	การ bubbling หรือการทำความสะอาด การ bubbling หรือการทำความสะอาด การ bubbling หรือการทำความสะอาด	ต้องไม่มีเศษสิ่งสกปรก 汚れアルミ、粉塵なき事	↑	30	30	↑	0	0	0	0	0	0								
22	ปริมาณฝุ่นในเครื่องทำความร้อน 煙突でのホコリ量	ต้องไม่เกิน 20.4 mg/m³ 煙突に対してのホコリ量は20.4以下	↑	30	30	↑	0	0	0	0	0	0								

PM Self maintenance Standard PM自主保全			PM Machine Check Sheet (แผนภูมิตรวจสอบ มาตรฐาน) MELTING FURNACE 設備チェックシート			ปี 2022			วันที่จัดทำ 原本作成年月日									
Department 部門名	MELTING	Group 係名	M/C 設備名		MELTING FURNACE NO.02	ผู้รับผิดชอบ 取扱責任者			อนุมัติ 承認	ตรวจสอบ 照査	ตรวจสอบ 照査	จัดทำ 作成						
No.	ตำแหน่ง 箇所	STD. 基準	ระยะเวลา 1/เดือน 1回/月	วิธี(น้ำมัน) 方法(油類)	น้ำหนัก 分量	ผู้รับผิดชอบ 担当	Jan 1月	Feb 2月	Mar 3月	Apr 4月	May 5月	Jun 6月	Jul 7月	Aug 8月	Sep 9月	Oct 10月	Nov 11月	Dec 12月
1	Bevel Buddy, nos Skip elevator สกี๊ปลิฟต์เบเวิลบูดี้	ตรวจสอบในขอบเขต 範囲内であること	↑	5	OP													
2	Roller chain nos Skip elevator สกี๊ปลิฟต์เชนโรลเลอร์	น้ำมันหล่อลื่น 油膜をつける	↑	30														
3	Pillow block 2 nos 2 Unit 2 箇所 Pillow block 2 nos 2 Unit 2 箇所	น้ำมันหล่อลื่น 油膜をつける	↑	5														
4	Pillow block 4 nos 4 Unit 4 箇所 Pillow block 4 nos 4 Unit 4 箇所	น้ำมันหล่อลื่น 油膜をつける	↑	10														
5	Roller chain 2 nos 2 Unit 2 箇所 Roller chain 2 nos 2 Unit 2 箇所	น้ำมันหล่อลื่น 油膜をつける	↑	5														
6	Material handling roller chain 材料搬送用ローラーチェーン	น้ำมันหล่อลื่น 油膜をつける	↑	1														
7	Body nos Skip elevator สกี๊ปลิฟต์本体	น้ำมันหล่อลื่น 油膜をつける	↑	90														
8	Body nos Skip elevator สกี๊ปลิฟต์本体	น้ำมันหล่อลื่น 油膜をつける	↑	1														
9	Platform และ บันได 各作業床及び階段	น้ำมันหล่อลื่น 油膜をつける	↑	60														
16	Body ของเตาหลอม 溶解炉本体	น้ำมันหล่อลื่น 油膜をつける	↑	120														
17	Blower filter ブロワーフィルター	น้ำมันหล่อลื่น 油膜をつける	↑	1														
18	Cooler filter ของ Cool Control 制御クーラーフィルター	น้ำมันหล่อลื่น 油膜をつける	↑	5														
19	Cooler filter ของ Cool Control 制御クーラーフィルター	น้ำมันหล่อลื่น 油膜をつける	↑	3														
20	ตัววัดอุณหภูมิ 熱電対	น้ำมันหล่อลื่น 油膜をつける	↑	1														
21	การ bubbling หรือการพา ความสะอาด バブリングで掃除	น้ำมันหล่อลื่น 油膜をつける	↑	30														
22	ปริมาณฝุ่นในปล่องระเหิดความร้อน 煙突でのホコリ量	น้ำมันหล่อลื่น 油膜をつける	↑	30														



PM Self maintenance Standard PM自主保全				PM Machine Check Sheet (เดินบันทึก ตรวจซ่อม ทำความสะอาด) MELTING FURNACE 設備チェックシート				ปี 2022		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査		ตรวจซ่อม 監査	
--	--	--	--	---	--	--	--	---------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--

PM Self maintenance Standard PM自主保全			PM Machine Check Sheet (เดิมบันทึก ตรวจสอบ ทำความสะอาด) MELTING FURNACE 設備チェックシート(給油・点検・清掃) MELTING FURNACE		ปี 2022		อนุมัติ 承認		ตรวจสอบ 照査		จัดทำ 作成		วันที่จัดทำ 原本作成年月日						
Department 部門名	MELTING	Group 係名	M/C 設備名		MELTING FURNACE NO.01		ผู้รับผิดชอบ 取扱責任者						16-Dec-19						
หัวข้อ 項目	No.	ตำแหน่ง 箇所	STD. 基準	ระยะเวลา 周期	วิธีบันทึก 方法(油種)	น้ำหนัก 分	ผู้รับผิดชอบ 担当	Jan 1. 月	Feb 2. 月	Mar 3. 月	Apr 4. 月	May 5. 月	Jun 6. 月	Jul 7. 月	Aug 8. 月	Sep 9. 月	Oct 10. 月	Nov 11. 月	Dec 12. 月
เหล็ก 160x6x20	1	LS ที่ใต้ขาประตูหลอมเบ็ด	ไม่ได้ขีด スレーズに線く	1/เดือน 1回/月	ดาเปล่า	1	OP		0	0	0	0	0						
	2	LS ที่ใต้ขาประตูเหล็กของหลอมเบ็ด	ไม่ได้ขีด スレーズに線く	1/เดือน 1回/月	ดาเปล่า	1	↑		0	0	0	0	0						
	3	LS ที่ใต้ขาประตูหลอม Dross off เบ็ด	ไม่ได้ขีด スレーズに線く	1/เดือน 1回/月	ดาเปล่า	1	↑		0	0	0	0	0	0					
	4	LS ที่ใต้ขา Tab กันน้ำเบ็ด	ไม่ได้ขีด スレーズに線く	1/เดือน 1回/月	ดาเปล่า	1	↑		0	0	0	0	0	0					
	5	LS ที่ใต้ขา Tab กันน้ำเบ็ด	ไม่ได้ขีด スレーズに線く	1/เดือน 1回/月	ดาเปล่า	1	↑		0	0	0	0	0	0					
	6	LS เชื้อคาน้ำหลอม Tapping เบ็ด	ไม่ได้ขีด スレーズに線く	1/เดือน 1回/月	ดาเปล่า	1	↑		0	0	0	0	0	0					
	7	Upper limit level sensor เซ็นเซอร์ ของถาดหลอม Dross off	242mm (-10mm)	1/เดือน 1回/月	สเกล (ไม้บรรทัด) スケール	5	↑		240mm	240mm	239mm	239mm	239mm	239mm					
	8	Upper HH limit level sensor เซ็นเซอร์ ของถาดหลอม Dross off	212mm (-10mm)	1/เดือน 1回/月	สเกล (ไม้บรรทัด) スケール	5	↑		211mm	211mm	210mm	210mm	210mm	210mm					
	9	Upper limit level sensor เซ็นเซอร์ ของถาดหลอม Killing	446mm (-10mm)	1/เดือน 1回/月	สเกล (ไม้บรรทัด) スケール	5	↑		445mm	445mm	443mm	443mm	443mm	443mm					
	10	Upper HH limit level sensor เซ็นเซอร์ ของถาดหลอม Killing	416mm (-10mm)	1/เดือน 1回/月	สเกล (ไม้บรรทัด) スケール	5	↑		415mm	415mm	412mm	412mm	410mm	410mm					
	11	LS ที่ใต้ขา Safety pin ของ Skip elevator กลางถาดหลอมเบ็ด	ไม่ได้ขีด スレーズに線く	1/เดือน 1回/月	ดาเปล่า	1	↑		0	0	0	0	0	0					
	12	LS ที่ใต้ขา Lower limit ของ Skip elevator	ไม่ได้ขีด スレーズに線く	1/เดือน 1回/月	ดาเปล่า	1	↑		0	0	0	0	0	0					
	13	LS ของ Skip elevator ที่ตั้ง ใน Skip Tower เบ็ด	ไม่ได้ขีด スレーズに線く	1/เดือน 1回/月	ดาเปล่า	1	↑		0	0	0	0	0	0					
	14	LS ที่ใต้ขา Upper limit ของ Skip elevator	ไม่ได้ขีด スレーズに線く	1/เดือน 1回/月	ดาเปล่า	1	↑		0	0	0	0	0	0					
	15	LS ที่ใต้ขา Over run ของ Skip elevator	ไม่ได้ขีด スレーズに線く	1/เดือน 1回/月	ดาเปล่า	1	↑		0	0	0	0	0	0					
	16	LS เชื้อคาน้ำ Tower เบ็ด	ไม่ได้ขีด スレーズに線く	1/เดือน 1回/月	ดาเปล่า	1	↑		0	0	0	0	0	0					
	17	LS เชื้อคาน้ำ Tower เบ็ด	ไม่ได้ขีด スレーズに線く	1/เดือน 1回/月	ดาเปล่า	1	↑		0	0	0	0	0	0					
	18	Blower	ไม่ได้ขีด スレーズに線く	1/เดือน 1回/月	ฟัง	1	↑		0	0	0	0	0	0					
	19	วัดอุณหภูมิในถาดหลอมยกเครื่อง	ไม่ได้ขีด スレーズに線く	1/เดือน 1回/月	ดาเปล่า	5	↑		0	0	0	0	0	0					
	20	EMERGENCY STOP 非常停止	ไม่ได้ขีด スレーズに線く	1/เดือน 1回/月	กดปุ่ม ボタンを押す	2	↑		0	0	0	0	0	0					

เหล็ก 160x6x20

<หมายเหตุ 備考>		【ผู้ตรวจเช็ค checklist 実施作業者】																		
ตรวจสอบ 検印		【หัวหน้างาน係長】																		
		【ผู้จัดการ課長】																		

PM Self maintenance Standard PM自主保全			PM Machine Check Sheet (เดิมบันทึก ตรวจสอบ ทำความสะอาด) MELTING FURNACE 設備チェックシート (給油・点検・清掃) MELTING FURNACE			ปี 2022		วันที่ตรวจพบ 取組責任者		อนุมัติ 承認		ตรวจสอบ 照査		ตรวจสอบ 照査		จัดทำ 作成		วันที่จัดทำ 原本作成年月日		
Department 部門名	MELTING	Group 係名	M/C	設備名	ระยะเวลา	วิธี(น้ำมัน) 方法(油種)	หน่วย 分	ผู้รับผิดชอบ 担当	Jan ม.ค	Feb ก.พ	Mar มี.ค	Apr เม.ย	May พ.ค	Jun มิ.ย	Jul ก.ค	Aug ส.ค	Sep ก.ย	Oct ต.ค	Nov พ.ย	Dec ธ.ค
หัวข้อ 項目	No.	ตำแหน่ง 箇所	STD. 基準																	
เครื่องเป่าลม	1	LS ที่เขี้ยวประตูห้องหลอมปิด	ไม่ได้ขีด スレーズに書く		1/เดือน 1回/月	ดาเปลา	1	OP	0	0	0	0	0	0						
	2	LS ที่เขี้ยวประตูหลักของห้องหลอมเปิด	ไม่ได้ขีด スレーズに書く		1/เดือน 1回/月	ดาเปลา	1	↑	0	0	0	0	0	0						
	3	LS ที่เขี้ยวประตูห้อง Dross off ปิด	ไม่ได้ขีด スレーズに書く		1/เดือน 1回/月	ดาเปลา	1	↑	0	0	0	0	0	0						
	4	LS ที่เขี้ยว Tab กับน้ำเปิด	ไม่ได้ขีด スレーズに書く		1/เดือน 1回/月	ดาเปลา	1	↑	0	0	0	0	0	0						
	5	LS ที่เขี้ยว Tab กับน้ำเปิด	ไม่ได้ขีด スレーズに書く		1/เดือน 1回/月	ดาเปลา	1	↑	0	0	0	0	0	0						
	6	LS เขี้ยวหน้าห้อง Tapping ปิด	ไม่ได้ขีด スレーズに書く		1/เดือน 1回/月	ดาเปลา	1	↑	0	0	0	0	0	0						
	7	Upper limit level sensor เขี้ยวบนประตูห้องหลอม Dross off	242mm (-10mm)		1/เดือน 1回/月	สเกล (ไม้บรรทัด) スケール	5	↑	241 mm	241 mm	241 mm	241 mm	241 mm	241 mm						
	8	Upper limit level sensor เขี้ยวบนประตูห้องหลอม Dross off	212mm (-10mm)		1/เดือน 1回/月	สเกล (ไม้บรรทัด) スケール	5	↑	211 mm	211 mm	211 mm	211 mm	211 mm	211 mm						
	9	Upper limit level sensor เขี้ยวบนประตูห้องหลอม Killing	446mm (-10mm)		1/เดือน 1回/月	สเกล (ไม้บรรทัด) スケール	5	↑	445 mm	445 mm	445 mm	445 mm	445 mm	445 mm						
	10	Upper limit level sensor เขี้ยวบนประตูห้องหลอม Killing	416mm (-10mm)		1/เดือน 1回/月	สเกล (ไม้บรรทัด) スケール	5	↑	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm						
	11	LS ที่เขี้ยว Safety pin ของ Skip elevator ถัดจากถาดขึ้นหลอม	ไม่ได้ขีด スレーズに書く		1/เดือน 1回/月	ดาเปลา	1	↑	0	0	0	0	0	0						
	12	LS ที่เขี้ยว Lower limit ของ Skip elevator	ไม่ได้ขีด スレーズに書く		1/เดือน 1回/月	ดาเปลา	1	↑	0	0	0	0	0	0						
	13	LS ของ Skip elevator ที่ตั้งในเตา Tower เปิด	ไม่ได้ขีด スレーズに書く		1/เดือน 1回/月	ดาเปลา	1	↑	0	0	0	0	0	0						
	14	LS ที่เขี้ยว Upper limit ของ Skip elevator	ไม่ได้ขีด スレーズに書く		1/เดือน 1回/月	ดาเปลา	1	↑	0	0	0	0	0	0						
	15	LS ที่เขี้ยวการ Over run ของ Skip elevator	ไม่ได้ขีด スレーズに書く		1/เดือน 1回/月	ดาเปลา	1	↑	0	0	0	0	0	0						
	16	LS เขี้ยวเตา Tower ปิด	ไม่ได้ขีด スレーズに書く		1/เดือน 1回/月	ดาเปลา	1	↑	0	0	0	0	0	0						
	17	LS เขี้ยวเตา Tower ปิด	ไม่ได้ขีด スレーズに書く		1/เดือน 1回/月	ดาเปลา	1	↑	0	0	0	0	0	0						
	18	Blower	ไม่ได้ขีด スレーズに書く		1/เดือน 1回/月	ฟิง	1	↑	0	0	0	0	0	0						
	19	วัดความเร็วลมในเตาหลอมทุกเครื่อง	ไม่ได้ขีด スレーズに書く		1/เดือน 1回/月	ดาเปลา	5	↑	0	0	0	0	0	0						
	20	EMERGENCY STOP 非常停止	ไม่ได้ขีด スレーズに書く		1/เดือน 1回/月	กดปุ่ม ボタンを押す。	2	↑	0	0	0	0	0	0						

เครื่องเป่าลม

&lt;หมายเหตุ 備考&gt;

【ผู้ตรวจเช็คฯ 実施作業】

【หัวหน้างาน係長】

【ผู้จัดการ課長】

ตรวจสอบ  
検印



PM Self maintenance Standard PM自主保全		PM Machine Check Sheet (เดิมใหม่) ตรวจซ่อม ทำความสะอาด MELTING FURNACE 設備チェックシート(給油・点検・清掃) MELTING FURNACE		ปี 2022		วันที่จัดทำ 原本作成年月日	
Department 部門名	MELTING	Group 係名	M/C 設備名	MELTING FURNACE NO.03	ผู้รับผิดชอบ 取扱責任者	ตรวจสอบ 照査	ตรวจสอบ 照査
หัวข้อ 項目	No.	ตำแหน่ง 箇所	STD. 基準	ระยะเวลา 周期	วิธี(น้ำมัน) 方法(油種)	จำนวน 回数	วันที่ 日
	1	LS ที่เขี้ยวประตูลังหลอมเปิด	ไม่ติดขัด スレーズに引っ掛かる	1/เดือน 1回/月	ดาบปลาย	1	16-Dec-19
	2	LS ที่เขี้ยวประตูลังหลอมของ หลอมเปิด	ไม่ติดขัด スレーズに引っ掛かる	1/เดือน 1回/月	ดาบปลาย	1	
	3	LS ที่เขี้ยวประตูลังหลอมของ off เปิด	ไม่ติดขัด スレーズに引っ掛かる	1/เดือน 1回/月	ดาบปลาย	1	
	4	LS ที่เขี้ยว Tab กับน้ำเปิด	ไม่ติดขัด スレーズに引っ掛かる	1/เดือน 1回/月	ดาบปลาย	1	
	5	LS ที่เขี้ยว Tab กับน้ำเปิด	ไม่ติดขัด スレーズに引っ掛かる	1/เดือน 1回/月	ดาบปลาย	1	
	6	LS ที่เขี้ยว Tab Tapping ปิด	ไม่ติดขัด スレーズに引っ掛かる	1/เดือน 1回/月	ดาบปลาย	1	
	7	Upper limit level sensor เขี้ยว ของประตูลิ้นชัก Dress off	242mm (-10mm)	1/เดือน 1回/月	สเกล (ไม้ บรรทัด)	5	
	8	Upper limit level sensor เขี้ยว น้ำของประตูลิ้นชัก Dress off	212mm (-10mm)	1/เดือน 1回/月	สเกล (ไม้ บรรทัด)	5	
	9	Upper limit level sensor เขี้ยว ของประตูลิ้นชัก Dress off	446mm (-10mm)	1/เดือน 1回/月	สเกล (ไม้ บรรทัด)	5	
	10	Upper limit level sensor เขี้ยว น้ำของประตูลิ้นชัก Dress off	416mm (-10mm)	1/เดือน 1回/月	สเกล (ไม้ บรรทัด)	5	
	11	LS ที่เขี้ยว Safety pin ของ Skip elevator ถัดจากเขี้ยวลิ้นชัก	ไม่ติดขัด スレーズに引っ掛かる	1/เดือน 1回/月	ดาบปลาย	1	
	12	LS ที่เขี้ยว Lower limit ของ Skip elevator	ไม่ติดขัด スレーズに引っ掛かる	1/เดือน 1回/月	ดาบปลาย	1	
	13	LS ของ Skip elevator ที่ลิ้นชัก Tower เปิด	ไม่ติดขัด スレーズに引っ掛かる	1/เดือน 1回/月	ดาบปลาย	1	
	14	LS ที่เขี้ยว Upper limit ของ Skip elevator	ไม่ติดขัด スレーズに引っ掛かる	1/เดือน 1回/月	ดาบปลาย	1	
	15	LS ที่เขี้ยว Over run ของ Skip elevator	ไม่ติดขัด スレーズに引っ掛かる	1/เดือน 1回/月	ดาบปลาย	1	
	16	LS เขี้ยว Tower เปิด	ไม่ติดขัด スレーズに引っ掛かる	1/เดือน 1回/月	ดาบปลาย	1	
	17	LS เขี้ยว Tower ปิด	ไม่ติดขัด スレーズに引っ掛かる	1/เดือน 1回/月	ดาบปลาย	1	
	18	Blower	ไม่สั่น, ไม่เสียงดังผิดปกติ 異音・振動なき事	1/เดือน 1回/月	ฟัง	1	
	19	ข้อกั้นความร้อนในเตาหลอมทุก เครื่อง	ไม่ติดขัด スレーズに引っ掛かる	1/เดือน 1回/月	ดาบปลาย	5	
	20	EMERGENCY STOP 非常停止	หยุดทำงาน 全部停止	1/เดือน 1回/月	ดาบปลาย ボタンを押す。	2	

ตรวจสอบ 16-Dec-19

<หมายเหตุ 備考>

ตรวจสอบ  
後印

【ผู้ตรวจเช็คเช็ค実施作業者】

【หัวหน้างาน係長】

【ผู้จัดการ課長】

ภาคผนวก จ-3 : เอกสารส่งแบบคำขอการแจ้งมีบุคลากร  
ด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



HAL ALUMINUM THAILAND

# HAL ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD. บริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

246/1 Moo 7, Bo-win Sub-District, Sriracha District, Chonburi 20230

246/1 หมู่ 7 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

Tel. 033-012-055 Fax. 033-012-053 TAX ID 0105556068941

## หนังสือนำส่ง

วันที่ 24 มีนาคม 2564

เรื่อง ส่งแบบคำขอการแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
เรียน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

บริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ขอส่งแบบคำขอการแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานเพื่อให้  
เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย ซึ่งประกอบด้วย

1. แบบคำขอ
2. หนังสือยืนยันการเป็นบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
3. เอกสารของบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมที่มีการเปลี่ยนแปลง
4. สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน
5. สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน : นางสาวศุภมาส ขำวงศ์

โทร : +66(0)3301-2055 ต่อ 111

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๘๗๑๕ .



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๕ ธันวาคม ๒๕๖๐

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ลงวันที่ ๑๒ ธันวาคม ๒๕๖๐

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ [REDACTED] ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (TRANSMISSION) (มีการหลอมอะลูมิเนียมกำลังการผลิต ๑๔๔ ตัน/วัน) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๔๖/๑ หมู่ที่ ๗ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลบ่อวิน อำเภอสัตหิรา จ.ชลบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๓๐๑ ๒๐๕๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ทำยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๙ ตุลาคม ๒๕๖๓ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		นางสาว [REDACTED]			
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นาย [REDACTED]		✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม	
๑	น [REDACTED]	✓			
๒	น [REDACTED]	✓		✓	
๓	น [REDACTED]		✓		
๔	น [REDACTED]		✓		

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๙๖๑ โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๗๐

<http://www.diw.go.th>

## แบบคำขอการแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

### แบบคำขอแจ้งการมี / ยกเลิก / เพิ่มเติม / เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน (สำหรับโรงงานอุตสาหกรรม)

<b>ประกอบด้วย</b>	๑. แบบคำขอ	หน้า ๑ - ๒
	๒. แสดงผังกระบวนการผลิตและจุดที่เกิดของเสีย	หน้า ๓
	๓. หนังสือยืนยันการเป็นบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน	หน้า ๔

#### คำแนะนำการกรอกแบบคำขอ

๑. การแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน (การแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งแรก) ให้กรอกแบบคำขอข้อ ๑ - ๔ พร้อมกับเสนอชื่อผู้จัดการสิ่งแวดล้อมและผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษในข้อ ๕ เสนอชื่อผู้ปฏิบัติงานประจำระบบฯ ในข้อ ๖ (ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ และผู้ปฏิบัติงานประจำระบบฯ **ต้องไม่**เป็นบุคคลเดียวกัน) และลงนามในแบบคำขอตามข้อ ๙ รวมถึงแนบเอกสารหลักฐานตามข้อ ๕ - ๖ และข้อ ๘ พร้อมกับกรอกหนังสือยืนยันการเป็นบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานและระบุชื่อผู้ประสานงานและหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อเพื่อความสะดวกในการประสานงาน
๒. การแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน (การแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อ ๆ ไป) ให้กรอกแบบคำขอข้อ ๑ - ๔ และลงนามในแบบคำขอตามข้อ ๙ พร้อมแนบเอกสารหลักฐานตามข้อ ๘ (วงเล็บ ๑ - ๓ และวงเล็บ ๖ **หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ฉบับจริง**) พร้อมกับกรอกหนังสือยืนยันการเป็นบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานและระบุชื่อผู้ประสานงานและหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อเพื่อความสะดวกในการประสานงาน ทั้งนี้ ถ้ามีการยกเลิก / เพิ่มเติม / เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานด้วย ให้ดำเนินการตามคำแนะนำข้อถัดไป (ข้อ ๓)
๓. การยกเลิก / เพิ่มเติม / เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ให้กรอกแบบคำขอข้อ ๑ - ๔ พร้อมกับแจ้งชื่อผู้จัดการสิ่งแวดล้อม / ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ / ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบฯ ที่ต้องการยกเลิก / เพิ่มเติม / เปลี่ยนแปลง ในข้อ ๗ และลงนามในแบบคำขอตามข้อ ๙ รวมถึงแนบเอกสารหลักฐานตามข้อ ๗ และข้อ ๘ (เฉพาะวงเล็บ ๑ - ๓) พร้อมกับกรอกหนังสือยืนยันการเป็นบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานและระบุชื่อผู้ประสานงานและหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อเพื่อความสะดวกในการประสานงาน



แบบคำขอ ☐ การแจ้ง(ครั้งแรก) ☐ การแจ้ง(ครั้งถัดไป) ☒ ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

(ห้ามเปลี่ยนแปลงแก้ไขแบบคำขอ หากมีข้อมูลที่ต้องการแจ้งมากกว่าช่องว่างในคำขอให้จัดทำเป็นเอกสารแนบเพิ่มเติม)

๑. ชื่อโรงงาน บริษัท อีค และสิริ (ประเทศไทย) จำกัด  
 ๒. เลขทะเบียนโรงงาน [REDACTED]  
 ๓. ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนอากาศยาน  
 ๔. ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 246/1 หมู่ที่ 7 ซอย -  
 ถนน - แขวง/ตำบล วัดหิน  
 เขต/อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ฉะเชิงเทรา  
 รหัสไปรษณีย์ 20230 โทรศัพท์ [REDACTED]  
 โทรสาร [REDACTED]

๕. การแจ้งการมีผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ

๕.๑ ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ชื่อ.....

โดยต้องแนบสำเนาหนังสือรับรองการผ่านการฝึกอบรมจากสถาบัน  
 หรือหน่วยงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด และสำเนาบัตรประจำตัว  
 ประชาชน

๕.๒ ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ จำนวน .....คน ดังนี้

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ เป็นบริษัทที่ปรึกษา

(๑) ชื่อ .....

เลขทะเบียน .....

ประเภท ☐ น้ำ ☐ อากาศ ☐ กากอุตสาหกรรม

(๒) ชื่อ .....

เลขทะเบียน .....

ประเภท ☐ น้ำ ☐ อากาศ ☐ กากอุตสาหกรรม

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ เป็นบุคลากรของโรงงาน

(๑) ชื่อ .....

เลขทะเบียน .....

ประเภท ☐ น้ำ ☐ อากาศ ☐ กากอุตสาหกรรม

(๒) ชื่อ .....

เลขทะเบียน .....

ประเภท ☐ น้ำ ☐ อากาศ ☐ กากอุตสาหกรรม

(๓) ชื่อ .....

เลขทะเบียน .....

ประเภท ☐ น้ำ ☐ อากาศ ☐ กากอุตสาหกรรม

(๔) ชื่อ .....

เลขทะเบียน .....

ประเภท ☐ น้ำ ☐ อากาศ ☐ กากอุตสาหกรรม

(๕) ชื่อ .....

เลขทะเบียน .....

ประเภท ☐ น้ำ ☐ อากาศ ☐ กากอุตสาหกรรม

โดยต้องแนบสำเนาหนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนของผู้ควบคุม  
 ระบบบำบัดมลพิษ และสำเนาบัตรประจำตัวประชาชน

๖. การแจ้งการมีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ

จำนวน .....คน ดังนี้

(๑) ชื่อ .....

ประเภท ☐ น้ำ ☐ อากาศ ☐ กากอุตสาหกรรม

(๒) ชื่อ .....

ประเภท ☐ น้ำ ☐ อากาศ ☐ กากอุตสาหกรรม

(๓) ชื่อ .....

ประเภท ☐ น้ำ ☐ อากาศ ☐ กากอุตสาหกรรม

(๔) ชื่อ .....

ประเภท ☐ น้ำ ☐ อากาศ ☐ กากอุตสาหกรรม

(๕) ชื่อ .....

ประเภท ☐ น้ำ ☐ อากาศ ☐ กากอุตสาหกรรม

(๖) ชื่อ .....

ประเภท ☐ น้ำ ☐ อากาศ ☐ กากอุตสาหกรรม

โดยต้องแนบสำเนา หนังสือรับรองการผ่านการฝึกอบรมจากสถาบันหรือ  
 หน่วยงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด และสำเนาบัตรประจำตัว  
 ประชาชน

๗. การเพิ่มเติม/ยกเลิก/เปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

๗.๑ ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ขอยกเลิกชื่อ.....

ขอเสนอชื่อ.....

๗.๒ ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ

(๑) ชื่อ [REDACTED]

เลขทะเบียน [REDACTED] ☐ ยกเลิก ☒ เพิ่มเติม

ประเภท ☒ น้ำ ☒ อากาศ ☒ กากอุตสาหกรรม

(๒) ชื่อ .....

เลขทะเบียน ..... ☐ ยกเลิก ☐ เพิ่มเติม

ประเภท ☐ น้ำ ☐ อากาศ ☐ กากอุตสาหกรรม

(๓) ชื่อ .....

เลขทะเบียน ..... ☐ ยกเลิก ☐ เพิ่มเติม

ประเภท ☐ น้ำ ☐ อากาศ ☐ กากอุตสาหกรรม

(๔) ชื่อ .....

เลขทะเบียน ..... ☐ ยกเลิก ☐ เพิ่มเติม

ประเภท ☐ น้ำ ☐ อากาศ ☐ กากอุตสาหกรรม

(๕) ชื่อ .....


เลขทะเบียน ..... ☐ ยกเลิก ☐ เพิ่มเติม

ประเภท ☐ น้ำ ☐ อากาศ ☐ กากอุตสาหกรรม

(๖) ชื่อ .....

เลขทะเบียน ..... ☐ ยกเลิก ☐ เพิ่มเติม

ประเภท ☐ น้ำ ☐ อากาศ ☐ กากอุตสาหกรรม

<p>๗.๓ ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ</p> <p>(๑) ชื่อ <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>  <input checked="" type="checkbox"/> ยกเลิก <input type="checkbox"/> เพิ่มเติม  ประเภท <input checked="" type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ <input checked="" type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๒) ชื่อ <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>  <input checked="" type="checkbox"/> ยกเลิก <input type="checkbox"/> เพิ่มเติม  ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input checked="" type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๓) ชื่อ <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>  <input type="checkbox"/> ยกเลิก <input checked="" type="checkbox"/> เพิ่มเติม  ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ <input checked="" type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๔) ชื่อ .....  <input type="checkbox"/> ยกเลิก <input type="checkbox"/> เพิ่มเติม  ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๕) ชื่อ .....  <input type="checkbox"/> ยกเลิก <input type="checkbox"/> เพิ่มเติม  ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๖) ชื่อ .....  <input type="checkbox"/> ยกเลิก <input type="checkbox"/> เพิ่มเติม  ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>โดยต้องแนบเอกสารประกอบการพิจารณา(ข้อ ๗) ดังนี้</p> <p>๑. หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ฉบับจริง</p> <p>๒. สำเนาหนังสือรับรองการผ่านการฝึกอบรมจากสถาบันหรือหน่วยงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดสำหรับผู้จัดการสิ่งแวดล้อม และ/หรือผู้ปฏิบัติงานประจำ ที่เสนอชื่อเพิ่มเติม</p> <p>๓. สำเนาหนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษของบุคลากรที่เสนอชื่อเพิ่มเติม</p> <p>๔. สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของบุคลากรที่เสนอชื่อเพิ่มเติม</p>	<p>๘. โรงงานต้องเตรียมเอกสารดังนี้</p> <p>(๑) สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.๔)</p> <p>(๒) สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนเป็นนิติบุคคลฉบับปัจจุบัน ซึ่งระบุชื่อผู้มีอำนาจลงนาม และแนบสำเนาบัตรประชาชนของผู้ลงนามในแบบคำขอฉบับนี้</p> <p>(๓) หนังสือมอบอำนาจให้ลงนามแทนในใบคำขอนี้ (ถ้ามี) พร้อมปิดอากรแสตมป์ ๑๕ บาท</p> <p>เฉพาะกรณีการแจ้งการมี (ครั้งแรก) ต้องเตรียมเอกสารเพิ่มเติมดังนี้</p> <p>(๔) ผังกระบวนการผลิตโดยสังเขปแสดงวัตถุดิบ สารเคมีที่ใช้ และจุดที่เกิดของเสีย</p> <p>(๕) ผังกระบวนการบำบัดมลพิษโดยสังเขป</p> <p>เฉพาะกรณีการแจ้งการมี (ครั้งถัดไป) ต้องเตรียมเอกสารเพิ่มเติมดังนี้</p> <p>(๖) หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ฉบับจริง</p> <p>๙. แบบคำขอฉบับนี้ต้องลงนามโดยกรรมการบริษัท ผู้มีอำนาจลงนามตามหนังสือจดทะเบียนบริษัท หรือผู้รับมอบอำนาจ พร้อมกับประทับตราบริษัท</p> <p>๑๐. ทั้งนี้ ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ และผู้ปฏิบัติงานประจำระบบฯ ต้องไม่เป็นบุคคลเดียวกัน</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>ลงชื่อ <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span> ตัวบรรจง</p> <p>( ) ตัวบรรจง</p> <p>วันที่ยื่น.....</p> <p>ประทับตราบริษัท</p>
--	---

คำเตือน โปรดกรอกข้อมูลและจัดเตรียมเอกสารให้ถูกต้องและครบถ้วน พร้อมรับรองสำเนาถูกต้องทุกหน้า มิฉะนั้นกรมโรงงานอุตสาหกรรมจะไม่พิจารณาคำขอของท่าน

ชื่อผู้ประสานงาน ..... โทร. ....

แสดงผังกระบวนการผลิตและจุดที่เกิดของเสีย

ชื่อโรงงาน .....	เลขทะเบียนโรงงาน .....
ประกอบกิจการ .....	กำลังการผลิต ..... หน่วย .....

# หนังสือยืนยันการเป็นบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

วันที่ ๒๔ มีนาคม ๒๕๖๔

บริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่  
ขอรับรองว่าบุคคลดังต่อไปนี้เป็นบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานของบริษัท

ประเภทบุคลากร	ชื่อ-สกุล	ลายมือชื่อ	ประเภทการควบคุม		
			น้ำ	อากาศ	กาก อุตสาหกรรม
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม					
ผู้ควบคุมระบบบำบัด มลพิษ			✓	✓	✓
ผู้ปฏิบัติงานประจำ ระบบบำบัดมลพิษ			✓		
				✓	
					✓

ลงชื่อ ( )

ลงชื่อ ( )

ประทับตราบริษัท



ชื่อผู้ประสานงาน

โทรศัพท์



หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียน  
ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล

กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาตให้

เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล เลขทะเบียน

ประเภทการควบคุมที่อนุญาต ☒ มลพิษน้ำ ☒ มลพิษอากาศ ☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม

วันที่อนุญาต 22 กรกฎาคม 2561 วันที่หมดอายุ 22 กรกฎาคม 2564

ทั้งนี้ ท่านสามารถเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดดังกล่าวข้างต้นได้ไม่เกิน 5 โรงงาน

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้ ออกให้ทางระบบอิเล็กทรอนิกส์  
พิมพ์วันที่ 12/03/2019 4:50:02PM

เจ้าพนักงาน



กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS, MINISTRY OF INDUSTRY

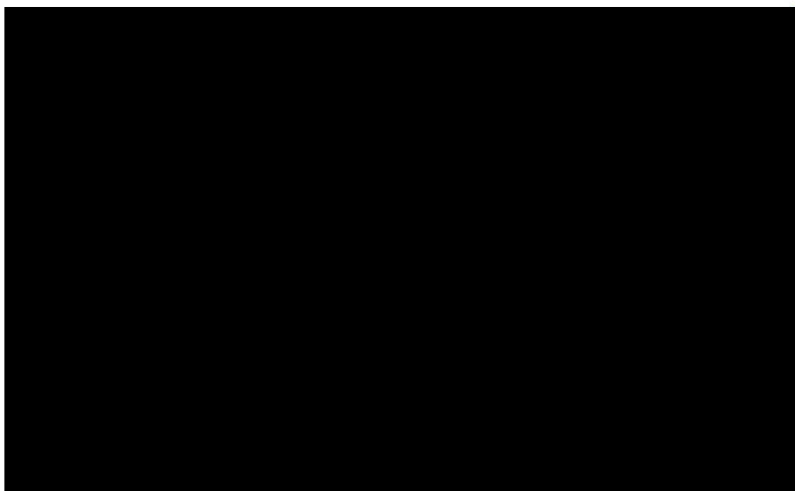
กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

โทรศัพท์ 02 202 3961 โทรสาร 02 202 4170 <http://www.diw.go.th>





สิ่งที่ยกมา





# วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์



ประกาศนียบัตรนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

## นางสาวภาวิณี มาลาพิต

ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านใบหลักสูตร

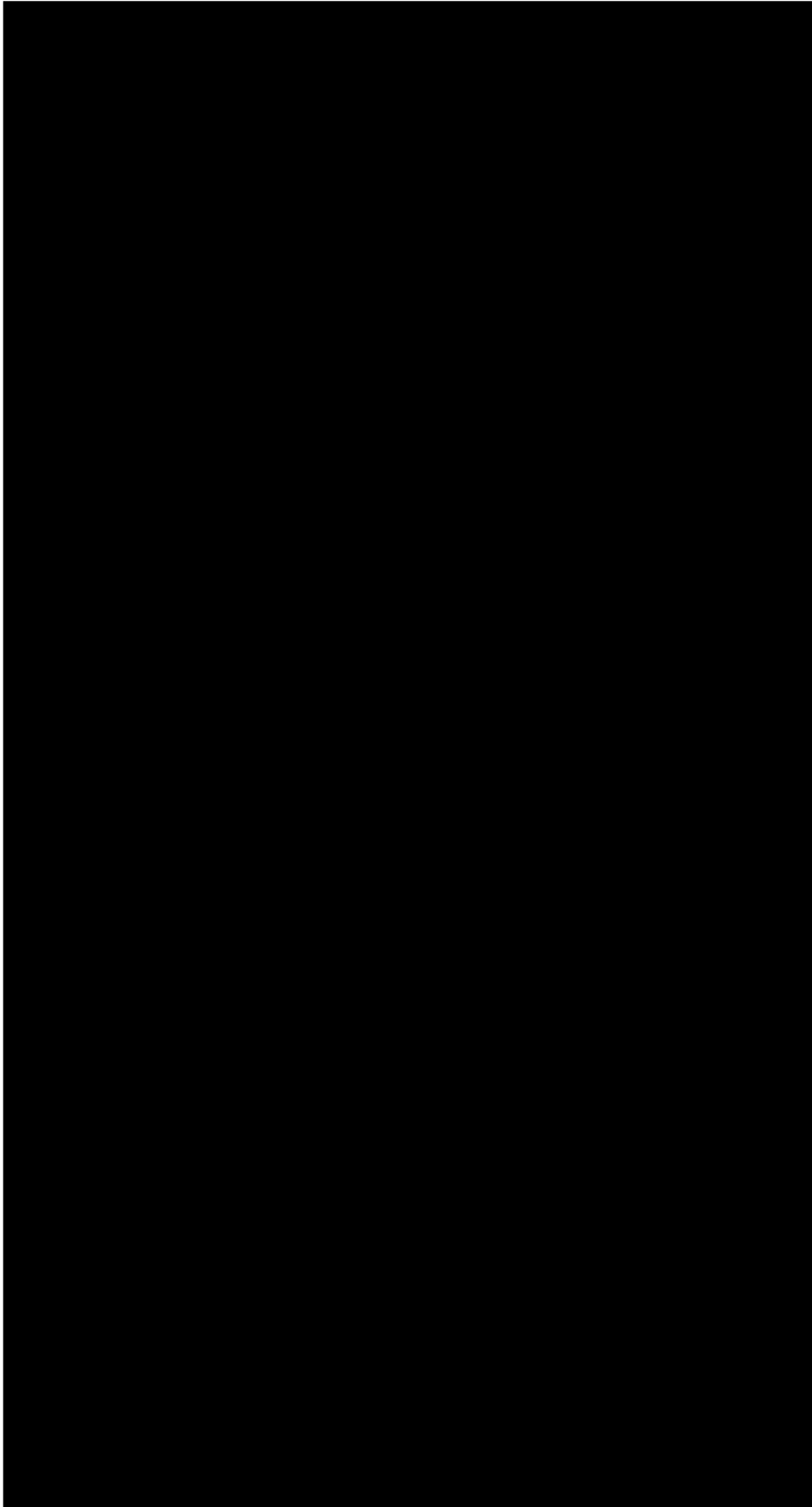
“ผู้ปฏิบัติงานป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษด้านมลพิษทางอุตสาหกรรม”

ระหว่างวันที่ 29 - 30 กันยายน 2555

ให้ไว้ ณ วันที่ 30 กันยายน 2555

ได้รับการรับรองจากสภาวิศวกรที่มีจำนวนหน่วยพัฒนา 28 หน่วย รหัสกิจกรรม 102-06-2001-00/5509-007







หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม  
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522  
ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 1

ร.ก. [Redacted]

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่ 20 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2560

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตให้

บริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

HAL ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 246/1 หมู่ที่ 7 ตระกอก/ชอย ถนน

ตำบล/แขวง บ่อวิน อำเภอ/เขต ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

เป็นผู้ประกอบกิจการในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ดินเลขที่ [Redacted] เนื้อที่ ประมาณ 53 ไร่ 2 งาน 83.80 ตารางวา

สถานที่ประกอบกิจการเลขที่ 246/1 หมู่ที่ 7 ตระกอก/ชอย ถนน

ตำบล/แขวง บ่อวิน อำเภอ/เขต ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (TRANSMISSION)



[Redacted Signature]

นายอรรถ พู่อ้อ

กำลังเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาต 12,244.74 แรงม้า จำนวนคนงาน 156 คน

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ [Redacted]

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ [Redacted]

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม  
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 จำนวน 2 แผ่น

การอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2565

หมายเหตุ ใบอนุญาต ฉบับนี้เริ่มมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2561 เป็นต้นไป

การยื่นคำขอต่อหนังสืออนุญาต ให้ยื่นคำขอ  
ก่อนวันที่การอนุญาตจะสิ้นสุดไม่น้อยกว่า 1 เดือน

ที่ 100922008937



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง  
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

## หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์  
เมื่อวันที่ 25 เมษายน 2566 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ [REDACTED]  
ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อบริษัท บริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

2. กรรมการของบริษัทมี 3 คน ตามรายชื่อดังต่อไปนี้

1. [REDACTED]

2. [REDACTED]

3. [REDACTED]

3. จำนวนหรือชื่อกรรมการซึ่งลงชื่อผูกพันบริษัทได้คือ [REDACTED] ลงลายมือชื่อ

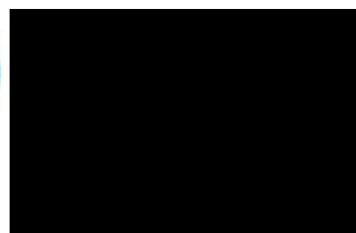
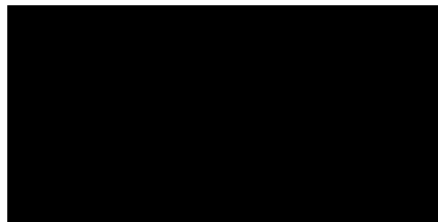
และประทับตราสำคัญของบริษัท/

4.ทุนจดทะเบียน [REDACTED] บาท / เจ็ดร้อยล้านบาทถ้วน/

5. สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 246/1 หมู่ที่ 7 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี/

6. วัตถุประสงค์ของบริษัทมี 12 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 1 แผ่น โดยมีลายมือชื่อ  
นายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารเป็นสำคัญ

ออกให้ ณ วันที่ 15 เดือน มกราคม พ.ศ. 2564



คำเตือน : ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อความทราบท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์  
Department of Business Development  
Ministry of Commerce

ก้าวสู่อนาคต  
ด้วยดิจิทัล

Leading Business  
Towards Digital  
Transformation





ที่ 100922008937

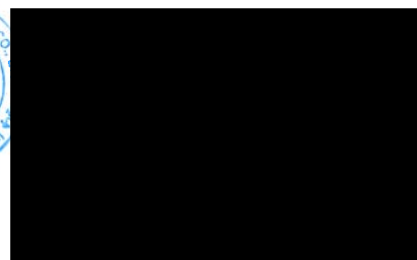


สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง  
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

## หนังสือรับรอง

ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ 100922008937

1. นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2562
2. หนังสือนี้รับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฐานะ
3. นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียนไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์  
Department of Business Development  
Ministry of Commerce

ก้าวสู่อนาคต  
สู่ยอดความสำเร็จ

Leading Business  
Towards Digital  
Transformation

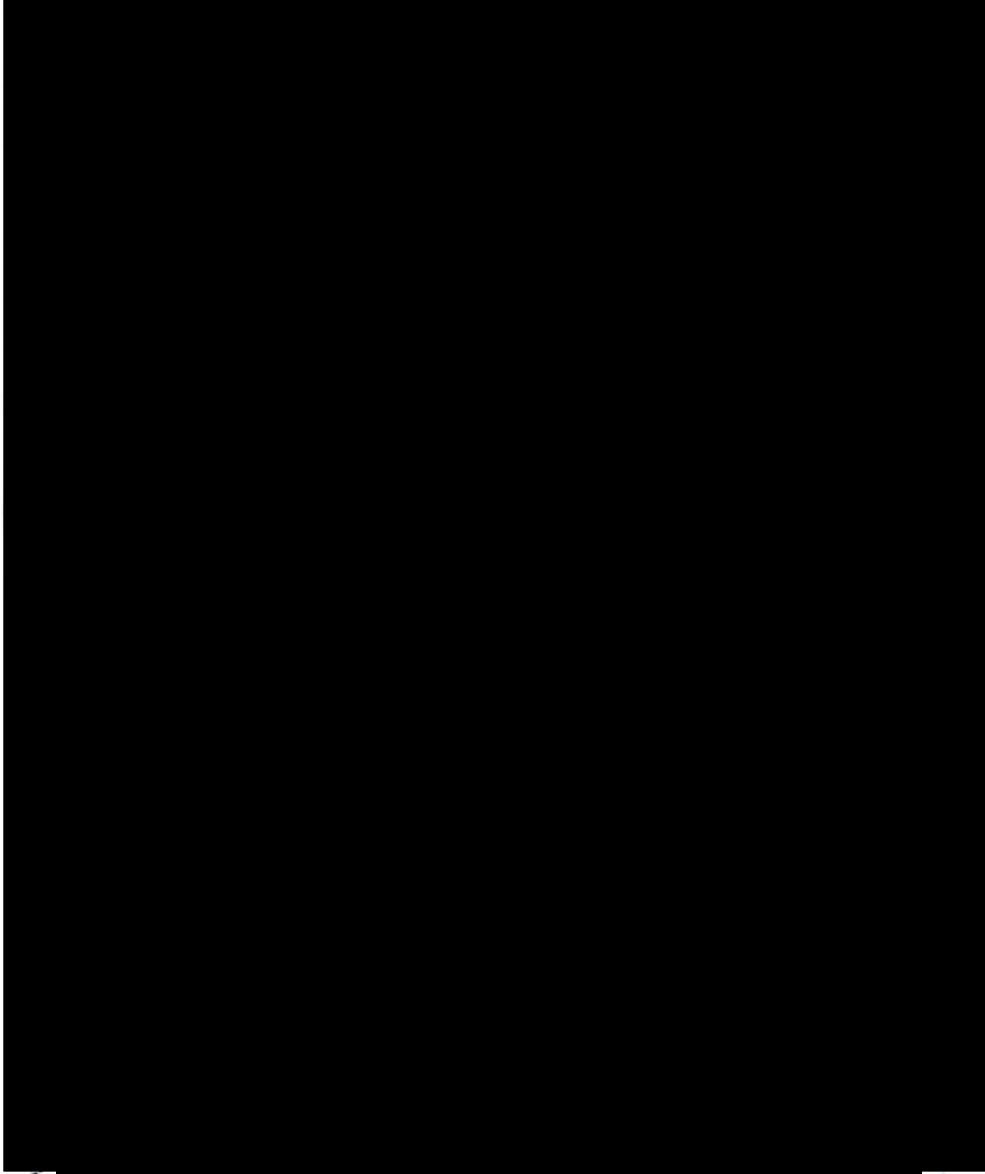


วัตถุประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน/บริษัท นี้ มี.....12.....ข้อ ดังนี้

- ( 1 ) ดำเนินธุรกิจนำเข้า, ผลิต จำหน่ายภายในประเทศและส่งออกชิ้นส่วนยานยนต์, อุปกรณ์, วัตถุดิบ และวัสดุสำหรับใช้ในกระบวนการผลิตสินค้ายานยนต์ทุกประเภทที่รวมถึงทราเนอสมิชั่น และเครื่องยนต์โดยมีเป้าหมายอยู่กับการจำหน่ายภายในประเทศ และการส่งออก
- ( 2 ) ให้คำปรึกษาและให้คำแนะนำ รวมถึงการซ่อมแซม, ซ่อมบำรุง และบริการหลังการขายที่เกี่ยวข้องกับสินค้าดังกล่าวไว้ข้างต้น
- ( 3 ) ซื้อ, จัดหา, รับ, ให้เช่า, ซื้อจากการเช่าซื้อ, ถือกรรมสิทธิ์, เป็นเจ้าของ, ให้เช่า, ให้เช่าระยะยาว, ซื้อด้วยการแบ่งจ่าย, จำหน่ายจ่ายโอน, ขายทิ้ง, เปลี่ยน หรือบริหารจัดการด้วยวิธีการอื่นๆ ในสินทรัพย์ที่อยู่ในรูปแบบทั้งหมด, อสังหาริมทรัพย์รวมถึงผลพลอยได้ที่ได้มาไว้เพื่อการดำเนินธุรกิจของบริษัทนี้ เพื่อวัตถุประสงค์ที่ไม่ใช่การค้า
- ( 4 ) ขาย, โอน, ให้เช่า, จ้าง, แลกเปลี่ยน หรือจำหน่ายจ่ายโอนสิ่งที่เกี่ยวข้องกับกรรมสิทธิ์หรือผู้ด้วยวิธีการอื่นๆ เพื่อการดำเนินธุรกิจดังกล่าวไว้ในหัวข้อข้างต้น เพื่อวัตถุประสงค์ที่ไม่ใช่การค้า
- ( 5 ) กู้ยืมเงิน, เบิกเงินเกินบัญชีจากบัญชีธนาคาร, ให้กู้ยืมเงินหรือให้เครดิตโดยมีหรือไม่มีหลักทรัพย์ค้ำประกัน, รับ, ออก, โอน หรือสละหนี้สินหรือตราสารที่เปลี่ยนมือได้ เว้นแต่จะเป็นธุรกิจธนาคาร, หลักทรัพย์ หรือเครดิตฟองซิเอร์
- ( 6 ) ทำการจัดตั้งสำนักงานใหญ่ สำนักงานสาขา และสำนักงานผู้ส่งมาประจำการทั้งในประเทศไทย และนอกประเทศไทย
- ( 7 ) เข้าเป็นหุ้นส่วนจำกัดความรับผิดชอบในหุ้นส่วนจำกัดและแบบไม่จำกัดความรับผิดชอบในหุ้นส่วนจำกัด และเป็นผู้ถือหุ้นในบริษัทจำกัดและบริษัทจำกัดมหาชน
- ( 8 ) รับค้ำประกันหนี้สิน ความรับผิดชอบ และการปฏิบัติตามสัญญาของบุคคลอื่น รวมทั้งรับบริการค้ำประกันบุคคล ซึ่งเดินทางเข้ามาในประเทศหรือเดินทางออกไปต่างประเทศตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง กฎหมายว่าด้วยภาษีอากร และกฎหมายอื่น เพื่อวัตถุประสงค์ที่ไม่ใช่ทางการค้า
- ( 9 ) เข้าทำข้อตกลงหรือสัญญากับกลุ่มองค์กรเอกชนหรือหน่วยงานรัฐบาล ที่คาดว่าจะประสบความสำเร็จตามเป้าหมายของบริษัท
- ( 10 ) ทำข้อตกลงกับหน่วยงานรัฐบาล, กระทรวงทบวงกรม, รัฐ, เทศบาล, องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น, สำนักงานเจ้าหน้าที่ที่มีอำนาจในการควบคุม เพื่อให้ได้มาซึ่งสัญญาแฟรนไชส์, ข้อตกลง, สิทธิบัตรต่างๆ, กรรมสิทธิ์, ใบอนุญาต, สิทธิในทรัพย์สินทางอุตสาหกรรม, สิทธิในเครื่องหมายการค้า, สิทธิการประพันธ์, สิทธิบัตร, Knowhow, ทรัพย์สินทางปัญญา, สิทธิในการขาย และสิทธิที่จำเป็นต่อการดำเนินธุรกิจอื่นๆ
- ( 11 ) ยื่นเรื่อง, คงรักษา, ปกป้องและคุ้มครองใบอนุญาตทั้งหมด ที่รวมถึงสิทธิในเครื่องหมายการค้า, สิทธิบัตร, สิทธิการประพันธ์, ทรัพย์สินทางปัญญา รวมถึงสิ่งที่จดทะเบียนที่จำเป็นและเป็นประโยชน์ต่อการดำเนินธุรกิจของบริษัท
- ( 12 ) บริษัทมีสิทธิในการออกหุ้นด้วยราคาที่สูงกว่าราคาที่จดทะเบียน



100-004-AT  
CHALABHITOT  
1.0043



ภาคผนวก จ-4 : คู่มือปฏิบัติงาน





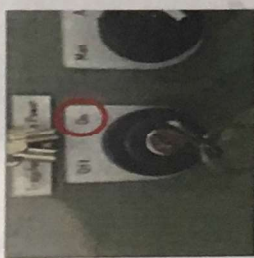


มาตรฐานการทำงาน

- [illegible]

จุดสำคัญในการทำงาน

การขยายวง ของ โฟนอเทีย 2 มิติ  
บริเวณที่พื้นในบริเวณใกล้เคียง  
เมื่อความยาวคลื่นโฟนอนใกล้เคียงความยาวในการ  
การขยายวง การยืดหยุ่น ของโฟนอนที่  
โฟนอนมีความยาวคลื่นยาว โฟนอน โฟนอน



โปรดศึกษาจดหมาย ON



nearby Start



ไฟแช็กในรถดับเพลิง (① Home position)  
 (② Charging Level OK) (③ Bucked Charged)  
 จากข้อมูลข้างต้นพบว่า 90% เมื่อชาร์จแบตเตอรี่ดับเพลิง  
 จะเตือนภัยให้ Auto Lock



NO. 1



ส่วนงานเดาหลอม



กดปุ่ม [Auto start]  
• เสียงเพลงดัง จากนั้นจะ Run Auto 1 cycle  
หากเครื่องยนต์ดับใน Lower ปิดเครื่องยนต์  
• หมายเหตุ



ชนิด Pocket select มงกุฎทองคำหนัก  
ไปสี่ตัว Ingot



1. The Bucket เป็นในลักษณะ  
 2. เป็น Bucket เป็นในลักษณะ

## ประวัติด้านคุณภาพ

NO	วันที่	ประวัติการแก้ไข	รายละเอียดการแก้ไข	ผู้แก้ไข
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				









*ภาคผนวก จ-5 : เอกสารตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร*



Date	Cause of problem	Action by
15/7/2022	Hydrazine level low	Hydrazine oil filling done.







Machine Name ชื่อเครื่องจักร		Machine No. หมายเลขเครื่องจักร		Month (เดือน)		Year (ปี)																													
Toshiba DCM# 1				2022																															
Items to be Checked รายการที่ต้องตรวจสอบ		Frequency ความถี่		March																															
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
Hydraulics system																																			
1	ตรวจสอบการทำงานของ Motor Pump Hydraulic	Visual Check	ทุกวัน	Run																															
2	ตรวจสอบอุณหภูมิ Hydraulic oil	Record °C	ทุกวัน	Run																															
3	ปริมาณ Hydraulic Oil ใน tank	Reconstituter	ทุกวัน	Run																															
4	จำนวนที่เติม Hydraulic oil ที่ถังเก็บ 2,300 Liter	Reconstituter	ทุกวัน	Run																															
5	ตรวจสอบความดันในระบบ G11: 10-15 MPa	Record	ทุกวัน	Run																															
6	ตรวจสอบความดันในระบบ G2: 12-15 MPa	Record	ทุกวัน	Run																															
7	ตรวจสอบความดันในระบบ G3: 13	Record	ทุกวัน	Run																															
8	ตรวจสอบความดันในระบบ G4: 14	Record	ทุกวัน	Run																															
9	ตรวจสอบความดันในระบบ G5: 15	Record	ทุกวัน	Run																															
ACC SYSTEM																																			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Motor Pump Hydraulic	Visual Check	ทุกวัน	Run																															
11	ตรวจสอบอุณหภูมิ Hydraulic oil	Record °C	ทุกวัน	Run																															
12	ปริมาณ Hydraulic Oil ใน tank	Reconstituter	ทุกวัน	Run																															
13	จำนวนที่เติม Hydraulic oil ที่ถังเก็บ 2,300 Liter	Reconstituter	ทุกวัน	Run																															
Oil Die Lock Unit																																			
14	ตรวจสอบการทำงานของ Motor Pump Hydraulic	Visual Check	ทุกวัน	Run																															
15	ตรวจสอบอุณหภูมิ Hydraulic oil	Record °C	ทุกวัน	Run																															
16	ปริมาณ Hydraulic Oil ใน tank	Reconstituter	ทุกวัน	Run																															
17	จำนวนที่เติม Hydraulic oil ที่ถังเก็บ 2,300 Liter	Reconstituter	ทุกวัน	Run																															
VACUUM SYSTEM																																			
18	ตรวจสอบการทำงานของ Motor Pump Hydraulic	Visual Check	ทุกวัน	Run																															
19	ตรวจสอบอุณหภูมิ Hydraulic oil	Record °C	ทุกวัน	Run																															
20	ปริมาณ Hydraulic Oil ใน tank	Reconstituter	ทุกวัน	Run																															
21	จำนวนที่เติม Hydraulic oil ที่ถังเก็บ 2,300 Liter	Reconstituter	ทุกวัน	Run																															
OTHER																																			
22	ตรวจสอบการทำงานของ Motor Pump Hydraulic	Visual Check	ทุกวัน	Run																															
23	ตรวจสอบอุณหภูมิ Hydraulic oil	Record °C	ทุกวัน	Run																															
24	ปริมาณ Hydraulic Oil ใน tank	Reconstituter	ทุกวัน	Run																															
25	จำนวนที่เติม Hydraulic oil ที่ถังเก็บ 2,300 Liter	Reconstituter	ทุกวัน	Run																															
26	ตรวจสอบการทำงานของ Motor Pump Hydraulic	Visual Check	ทุกวัน	Run																															
27	ตรวจสอบอุณหภูมิ Hydraulic oil	Record °C	ทุกวัน	Run																															
28	ปริมาณ Hydraulic Oil ใน tank	Reconstituter	ทุกวัน	Run																															
29	จำนวนที่เติม Hydraulic oil ที่ถังเก็บ 2,300 Liter	Reconstituter	ทุกวัน	Run																															
Air Booter Tank Cooling System Feed and High Pressure Pump																																			
30	ตรวจสอบการทำงานของ Motor Pump Hydraulic	Visual Check	ทุกวัน	Run																															
31	ตรวจสอบอุณหภูมิ Hydraulic oil	Record °C	ทุกวัน	Run																															
32	ปริมาณ Hydraulic Oil ใน tank	Reconstituter	ทุกวัน	Run																															
33	จำนวนที่เติม Hydraulic oil ที่ถังเก็บ 2,300 Liter	Reconstituter	ทุกวัน	Run																															







[illegible]



